

**Das End-of-Line Inspektionssystem bietet maximale Sicherheit: XRE-D erkennt dank Röntgen-Technologie Verunreinigungen und Fehler in Produkten und Verpackungen. Neben metallischer und nicht-metallischer Fremdkörper detektiert es fehlende, defekte oder deformierte Produkte und ein Über- oder Untergewicht. Das effiziente Fördergurt-Schnellwechselsystem ermöglicht einen Gurtwechsel in zwei Minuten.**



**Mehr Informationen**  
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
<b>Fördergurtbreite/FGB</b>	230 mm	
<b>Max. Inspektionshöhe</b>	120 mm	
<b>Max. Inspektionsbreite</b>	200 mm	
<b>Förderbandhöhe</b>	900 ± 50 mm	
<b>Einbaulänge</b>	800 mm 1.200 mm	Mit integrierter Ausscheidevorrichtung
<b>Einsatz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Fremdkörpererkennung</li> <li>– Zählen von Produkten</li> <li>– Vollständigkeitsprüfung</li> <li>– Detektion defekter/verformter Produkte</li> <li>– Inspektion mehrerer Linien</li> <li>– Inspektion von Produkten mit variablen Dichtebereichen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Sichere Detektion aller magnetischen und nicht-magnetischen Metalle, Glas, Steine, Knochen, Gummi, PVC usw. in Lebensmittel und anderen Produkten, auch in metallischen oder aluminiumbeschichteten Verpackungen</li> <li>– Optionale Software zur Erkennung weiterer Produktdefekte: u.a. Bruch, Verformung, Lufteinschluss, Verklumpung, fehlendes Produkt oder Beilage</li> <li>– Multi-Produktsoftware zur Detektion von bis zu 4 Linien und zur chaotischen Produktzuführung</li> </ul>
<b>Max. Beladung</b>	5 kg	
<b>Produkteigenschaft</b>	Verpackt oder feste Konsistenz	Keine offenen Flüssigkeiten
<b>Produkttemperatur</b>	-20 °C bis +80 °C	
<b>Betriebsbedingungen</b>	+5 °C bis +32 °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Weitere Temperaturen auf Anfrage</li> <li>– Vermeiden direkter Sonneneinstrahlung</li> <li>– Relative Luftfeuchtigkeit 10-95 %, nicht kondensierend</li> </ul>
<b>Schutzart</b>	IP65 IP54	Förderband Gesamtgerät
<b>Lieferumfang</b>	Flachgurtförderband	Mit integriertem Röntgenscannersystem
<b>Mechanische Ausführung</b>	Edelstahl 1.4301 (AISI 304)  Edelstahl 1.4301 (AISI 304L) Antrieb per 3-Phasen-Trommelmotor Gleichstrom-Getriebemotor Transportgurt	Gehäuse, Abdeckungen und Förderbandrahmen  Glasgeperlt, Umlenkrolle und Trommelmotor Inkl. Thermokontaktüberwachung  FDA-Qualität: weißes Polyester (PES)

<b>Elektrische Ausführung</b>	Kombinierte Steuer- und Bedieneinheit für Förderband und Röntgenanlage Signalleuchte  Alle für den Strahlenschutz notwendigen Gehäuseteile sind gesichert Klimagerät für Temperaturen bis +32° C / 89,6° F	Drehhauptschalter, Schlüsselschalter, Ein-/Aus-Schalter, NOT-AUS-Schalter – NOT-AUS-Schalter für „Röntgenstrahlung an“: rot – Systemstörung: orange – Normalbetrieb: grün  Magnetischer Sicherheitsschalter: 2-fache Auswertung Zur optimalen Gehäusekühlung auch bei feuchter oder staubiger Umgebung
<b>Transportgeschwindigkeit</b>	0,2 m/s  0,8 m/s	Einstellbar via integriertem FU von -60 % bis +30 % der Nenngeschwindigkeit, weitere Geschwindigkeiten auf Anfrage
<b>Betriebsspannung</b>	230 VAC (± 10 %) 50/60 Hz	einphasig
<b>Absicherung</b>	10 A	
<b>Röntgenröhre</b>	50 kV/1,2 mA	
<b>Röntgenscanner</b>	Hochauflösender Röntgendetektor	Genauigkeit Ø 0,6 mm (produktabhängig)
<b>Auswerteeinheit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Industrie-PC mit 10" LCD-Flachbildschirm mit Touchscreen</li> <li>– Integrierter Anschluss für Remote Portal™</li> <li>– Galvanisch getrennte Ein-/Ausgänge</li> <li>– Lichtschranken</li> <li>– Statussignale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Zur Anbindung an ein kundenseitiges Netzwerk (optional)</li> <li>– Für bis zu vier Ausscheidesysteme</li> <li>– Zur exakten Ausscheidung bzw. Ausscheideüberwachung</li> <li>– Integrierbar in die kundenseitige Steuerung der Komplettanlage usw.</li> </ul>
<b>Software</b>	Modernste Bildverarbeitungssoftware basierend auf Echtzeitbetriebssystem	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Einfaches, intuitives Bedienen via Pop-Up Menüs</li> <li>– Passwortgeschützt</li> <li>– Automatisches Produktlernen für Fremdkörperdetektion</li> <li>– Produktspeicher</li> <li>– Protokollierung und Archivierung der relevanten Daten: Durchsatz, Bilder von Fehlprodukten, Ausscheidestatistik usw.</li> <li>– Kontinuierliches Überwachen der internen Prozessabläufe</li> </ul>

Optionen	Fakten	Details
<b>Spannungstransformator</b>	US-Ausführung, erlaubt parallele Steuerung von zwei Motoren (z.B. XRE-D und Ausscheideband)	115 VAC (±10 %), 60 Hz, inkl. Netzkabel
<b>Abdeckung für Ausscheidesystem</b>	Tür	Abdeckung des Ausscheidebehälters, per Schlüssel verriegelbar
<b>Sensorkpaket</b>	Higher Level Compliance	<ul style="list-style-type: none"> <li>Druckluftüberwachung</li> <li>Photogating-Sensor</li> <li>Ausscheidesystem-Funktientest</li> <li>Ausscheidesystem-Füllstandsanzeige</li> <li>Ausscheidesystem-Statusabfrage</li> </ul>

---

		Encoder-Funktion
<b>Signalkombination</b>	Leuchte und/oder Hupe	Blaue Signalleuchte aktiv bei Audit-Check; Signalhupe aktiv bei Fremdkörperfund, Fehler oder anderem Produktdefekt
<b>Dosisleistungsmessgerät</b>	X5cplus	inkl. Batterie und Ledertasche

---

**Bizerba SE & Co. KG**  
Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

T +49 7433 12-0  
F +49 7433 12-2696  
marketing@bizerba.com

**[www.bizerba.com](http://www.bizerba.com)**